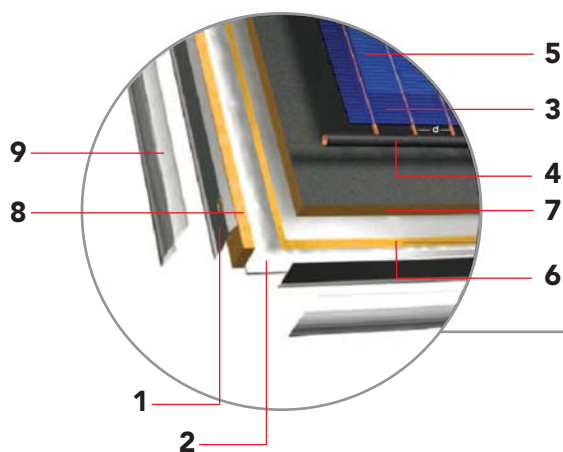


SISTEMA SOLARE A CIRCOLAZIONE NATURALE PER LA PRODUZIONE DI ACQUA CALDA SANITARIA

Sistema completo con collettore piano, accumulo sanitario ad intercapedine, telaio di montaggio e raccordi idraulici di collegamento. Fornito con telaio unico in alluminio utilizzabile sia per tetto piano che per tetto inclinato e profili di copertura laterali di serie. La gamma è composta da tre modelli rispettivamente con bollitori da 160, 200 e 300 litri tutti dotati di serie di resistenza elettrica di integrazione (1500 W) completa di termostato e liquido antigelo. Assorbitore con trattamento selettivo agli ossidi di titanio che consente un assorbimento fino al 95% e doppio isolamento in poliuretano e lana di vetro. La serie ECOLUX è conforme alla norma EN 12975.



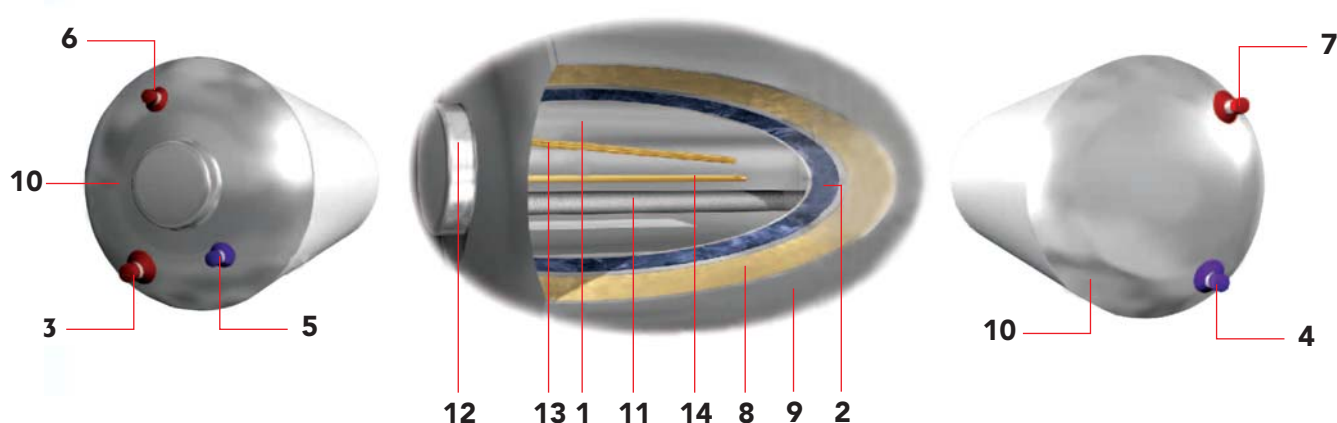
COMPONENTI COLLETTORE



- 1** Profilo in alluminio verniciato a caldo
- 2** Schienale in alluminio spessore 0,7 mm
- 3** Assorbitore costituito da piastra e tubi in rame tra loro saldati agli ultrasuoni e trattamento selettivo di superficie al titanio
- 4** Collettore in rame \varnothing 22 mm
- 5** Copertura trasparente in vetro temperato extra clear spessore 4 mm

- 6** 1° strato di coibentazione in poliuretano espanso di 20 mm
- 7** 2° strato di coibentazione con materassino in lana di vetro precompressa spessore 30 mm
- 8** Coibentazione laterale in lana di vetro spessore 20 mm
- 9** Controtelaio

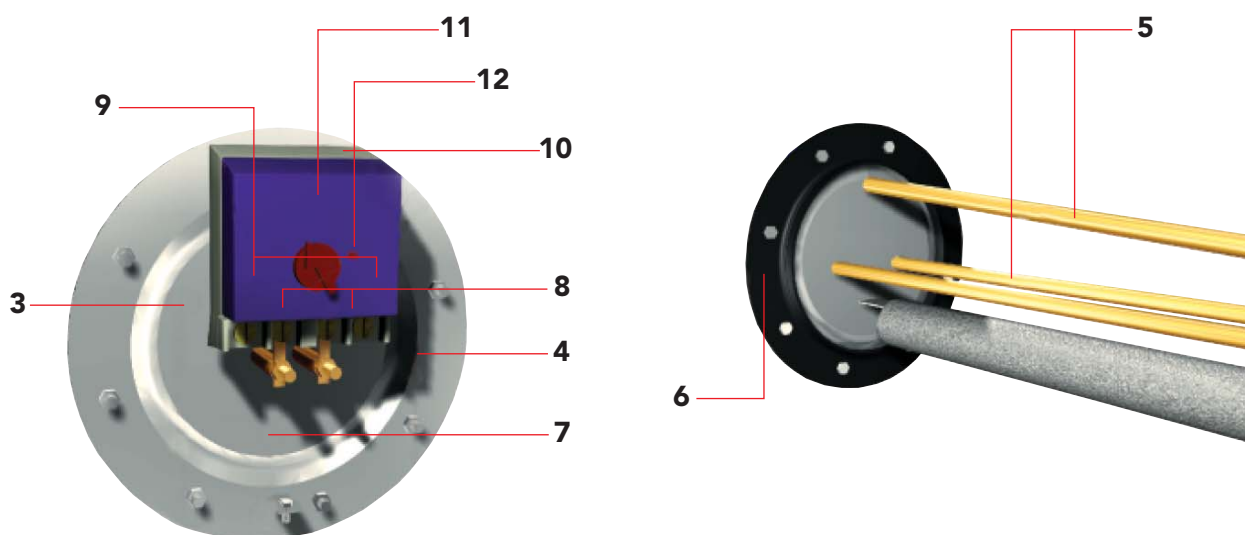
COMPONENTI ACCUMULO



- 1 Accumulo in acciaio nero spessore 2,5 mm
- 2 Intercapedine in acciaio spessore 2 mm
- 3 Ingresso intercapedine \varnothing 3/4"
- 4 Uscita intercapedine \varnothing 3/4"
- 5 Ingresso acqua fredda sanitaria \varnothing 1/2"
- 6 Uscita acqua calda sanitaria \varnothing 1/2"
- 7 Attacco valvola sicurezza \varnothing 1/2"

- 8 Isolamento in poliuretano espanso 50 mm
- 9 Involucro esterno in alluminio
- 10 Coperchi laterali in alluminio
- 11 Anodo al magnesio \varnothing 22 mm, L 300 mm
- 12 Coperchio flangia porta-resistenza e anodo
- 13 Resistenza elettrica con termostato
- 14 Guaina per l'inserimento sonda termostato

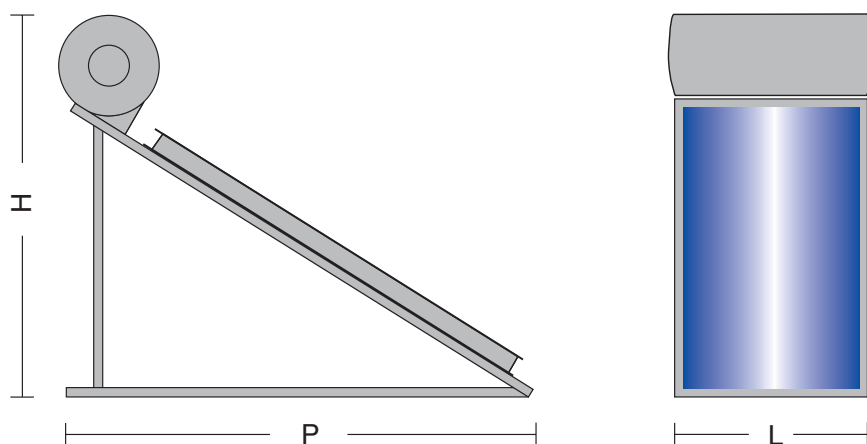
COMPONENTI RESISTENZA ELETTRICA



- 1 Coperchio resistenza elettrica
- 2 Foro di inserimento cavi elettrici
- 3 Flangia porta-resistenza elettrica e porta-anodo di magnesio
- 4 Fori di fissaggio flangia (8 fori)
- 5 Resistenza elettrica con termostato incorporato
- 6 Guarnizione

- 7 Morsetto di messa a terra
- 8 Collegamento termostato-resistenza elettrica (precablati)
- 9 Morsetti di collegamento alla rete
- 10 Termostato
- 11 Regolatore di temperatura
- 12 Interruttore termico di sicurezza

CARATTERISTICHE TECNICHE



ECOLUX		160	200	300
Larghezza	mm	1390	1390	2150
Profondità	mm	2130	2130	2130
Altezza	mm	1910	1960	1960

Modello		ECOLUX 160	ECOLUX 200	ECOLUX 300
Superficie utile	m ²	2,32	2,32	3,56
Peso in funzionamento	kg	289	344	479
Peso a vuoto	kg	135	148	187
Volume circuito chiuso	l	8	8,3	11
Pressione max. circuito primario	bar		1,5	
Pressione max. circuito secondario	bar		13	
Temperatura max. di esercizio circuito primario	°C		95	
Numero collettori	n.	1	1	2
Trattamento selettivante			Ossidi di titanio	
Fattore di assorbimento	%		95	
Fattore di emissione	%		5	
Isolamento termico collettore			Lana di vetro 30 mm + poliuretano 20 mm	
Conduttività termica lana di vetro	W/mK		0,0372	
Conduttività termica poliuretano espanso	W/mK		0,018	
Spessore vetro di copertura	mm		4	
Fattore di trasmissione vetro di copertura	%		93	
Attacchi circuito termovettore	ø		3/4"	
Volume accumulo	l	160	200	300
Trattamento interno accumulo			Vetroceramica a doppia smaltatura e cottura 860°C	
Trattamento esterno accumulo			Vetroceramica a singola smaltatura e cottura 860°C	
Isolamento accumulo			Poliuretano espanso ad alta densità 50 mm	
Conduttività termica isolante	W/mK		0,018	
Attacchi circuito sanitario	ø		1/2"	
Involucro esterno			Alluminio	
Protezione bollitore			Anodo al magnesio	
Temperatura minima di esercizio	°C	-10°C	-10°C	-12°C
Liquido antigelo fornito di serie	l	2	2	3

DESCRIZIONE PER CAPITOLATO

- Assorbitore costituito da piastra di rame e tubo di rame saldati a ultrasuoni con trattamento selettivo al titanio
- Coefficiente di assorbimento della piastra selettiva: 0,95
- Coefficiente di emissione della piastra selettiva: 0,05
- Tubo collettore di rame $\varnothing = 22$ mm
- Canalizzazioni del collettore n° 12 tubi di rame, $\varnothing = 8$ mm.
- Passo tra le canalizzazioni di 70 mm
- Copertura trasparente in vetro temperato extra clear di spessore 4 mm
- Trasmissività della copertura tau 0,93
- Coibentazione posteriore doppia in poliuretano espanso di 20 mm ricoperto da ambo le parti con foglio di alluminio, più lana di vetro precompressa di 30 mm ricoperta da ambo le parti con tessuto non tessuto nero di lana di vetro
- Coibentazione laterale in lana di vetro di 20 mm ricoperta con tessuto non tessuto nero dello stesso materiale
- Raccordo idraulico incorporato filettato $\varnothing 3/4$
- Trattamento interno dell'accumulo in vetroceramica a doppia smaltatura e cottura 860°C secondo DIN 4753 Parte 3
- Trattamento esterno dell'accumulo in vetroceramica a singola smaltatura e cottura 860°C
- Isolante in poliuretano espanso ad alta densità (40 kgr/m³) di spessore 50 mm
- Anodo al magnesio $\varnothing 22$ mm e L = 300 mm estraibile
- Resistenza elettrica (13) di rame di potenza 1500 W con termostato a controllo unipolare e sicurezza bipolare
- Conforme alla normativa EN12975

PERCENTUALE ANTIGELO

